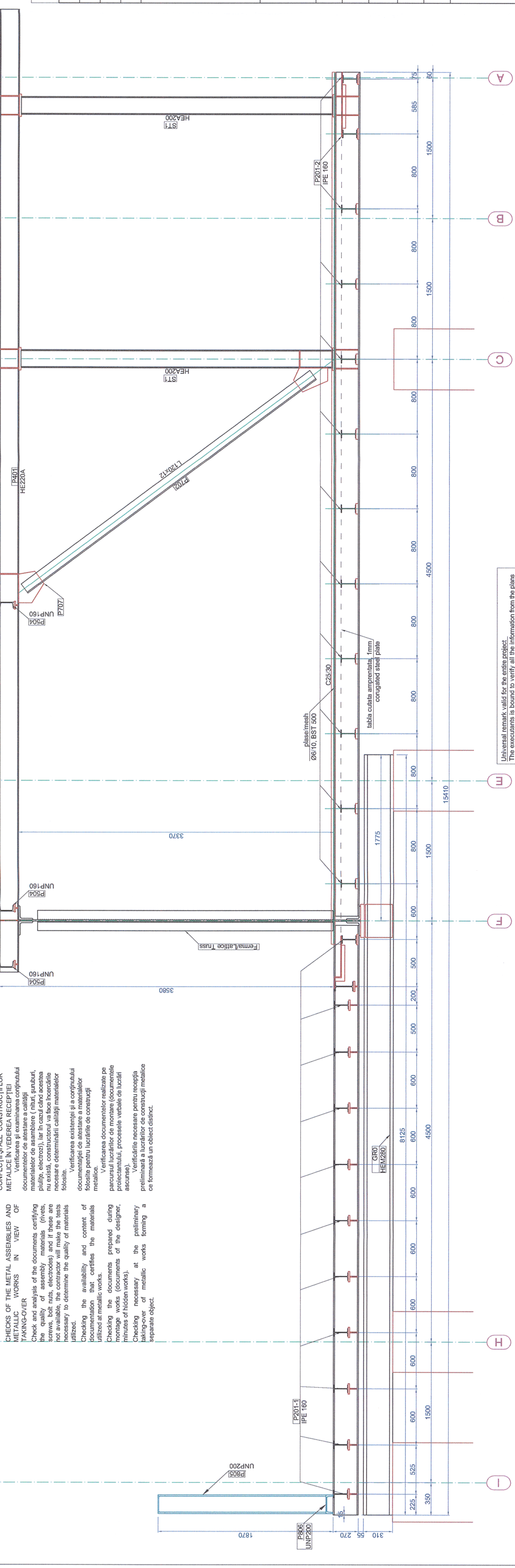


Elevatie ax 14,16,18 / Elevation ax 14,16,18

Scara/ Scale 1:25

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.26.RE.05.007 elaborat la data 01.2013.
This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.26.RE.05.007 prepared on 01.2013.

VERIFICĂRI DE METALICE ÎN VEDEREA RECEPTIEI Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare determinării calității materialelor folosite. Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice. Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru ascuns). Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.		CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II) CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 766/97 este (B) THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P.100/1-2006, IS (II) THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "B"	
CHEKCS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized. Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works. Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works). Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.		Materiale/Materials: S355N S355N	
Verificator / Expert - Checker / Expert Cerința / Requirement Sempalura / Signature Referat / Expertiza - Report / Expertise		MINISTERUL TRANSPORTURILOR BENEFICIAR / BENEFICIARY : CFR COMPANIA NAȚIONALĂ DE CAI FERATE "CFR" SA	
European Investment Bank		European Union Flag	



Aprobat / Approved Verificat / Checked Sef de echipa / Team leader Expert Cheie / Key Expert C. Teodorescu R. Witan	Data / Date 01.2013 01.2013	Semnatura / Signature
Subcontractant / Subcontractor VIOTOP		
Aprobat / Approved Proiectat / Designed Adjunct Sef de echipa / Deputy Team leader Inginer / Engineer A.M. Baicu G. Pațilea	Data / Date 01.2013 01.2013	Semnatura / Signature
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsoanel 3: Gurasada-Simeria Section 3: Gurasada-Simeria		
Denumire desen / Drawing name: Clădire de căători - Elevație ax 14, 16, 18 - Stația Deva Station Building - Elevation ax 14, 16, 18 - Deva Station		
Scara / Scale 1:50	Revizia / Revision 1/05.2013	Nr / No 07/15

Materials:
 Beton de egalizare C8/10, CEM III/A-S 32.5N, sort 0-31; A/C0.75;
 Beton armat C25/30
 Reînforțat beton C25/30
 Armatura: BST 500
 Clasa de expunere pentru fundații: XC2
 Clasa de expunere pentru fundații: XC2
 Tratele tipurate de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasă de ductilitate C.

Materials:
 Beton de egalizare C8/10, CEM III/A-S 32.5N, sort 0-31; A/C0.75;
 Beton armat C25/30
 Reînforțat beton C25/30
 Armatura: BST 500
 Clasa de expunere pentru fundații: XC2
 Clasa de expunere pentru fundații: XC2
 Tratele tipurate de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasă de ductilitate C.

Universal remark valid for the entire project
 The executors is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.
 Note: generația valabilă pentru întregul proiect.
 Executanții este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminare înainte de comandarea oricaror materiale și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip electrolitic.
2. Grundul se va aplica pe suprafața recepționată, conform Căminului de Săruri, în scopul asigurării măsurării 30-40 μm.
3. Stratul intermediar de vopsea va avea grosime 50-60 μm.
4. Stratul de finisare va avea grosime 70-85 μm.
5. Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elometru.
6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyl system.
2. The primer will be applied on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elometer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip electrolitic.
 2. Grundul se va aplica pe suprafața recepționată, conform Căminului de Săruri, în scopul asigurării măsurării 30-40 μm.
 3. Stratul intermediar de vopsea va avea grosime 50-60 μm.
 4. Stratul de finisare va avea grosime 70-85 μm.
 5. Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elometru.
 6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.